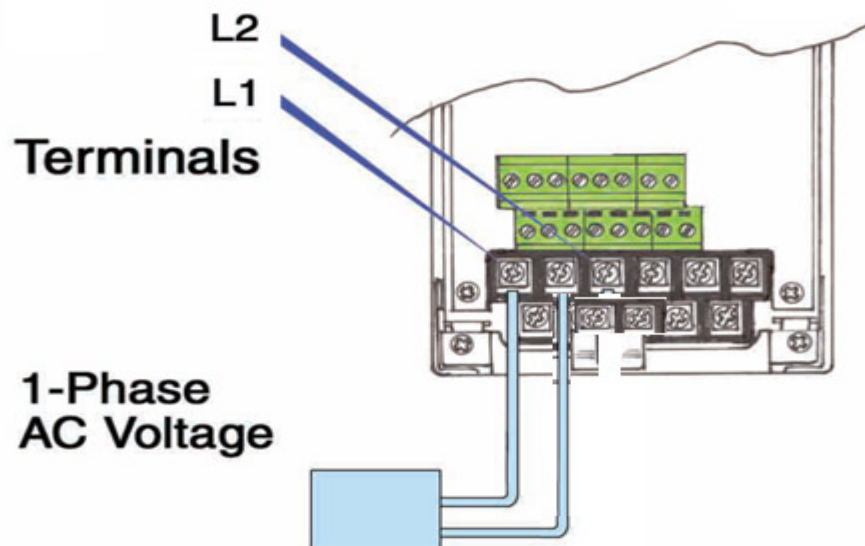




ADIM 1: Sürücü beslemesini ve motor uçlarını bağlama

1-Phase



www.polarmak.com

Şekil 1 – Monofaze (220v) Besleme Girişleri gösterimi

ADIM 2: Cihazın beslemesini ve motor bağlantısını kontrol ettikten sonra enerjiyi veriniz. Cihaz enerjilendikten sonra ekranda frekans yanıp yanıp sönecektir. Aşağıdaki resimde keypad ekranı gösterilmiştir.

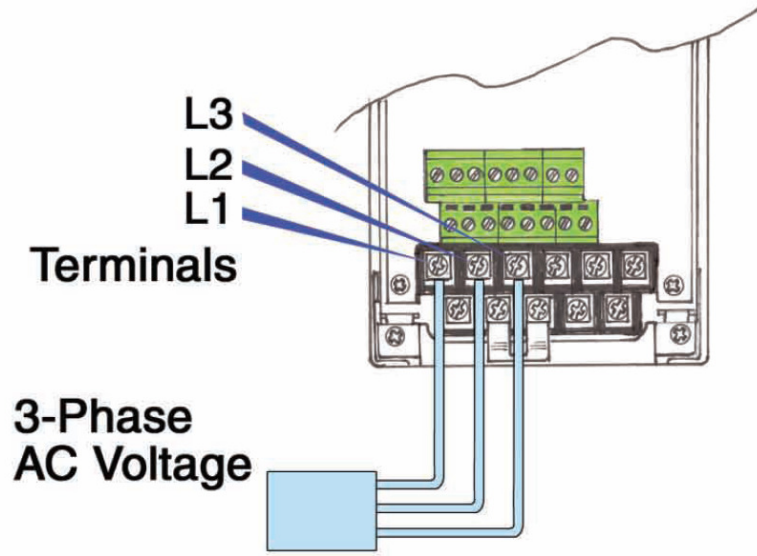


Şekil 4 – Panel keypad görünümü

Keypad üzerinden menü-esc tuşundan parametrelere girebilir, istediğiniz ayarı değiştirip enter-data basarak kaydedebilirsiniz. Ayrıca turuncu sağ ok basarak 4 dijital display ekranında soldan sağa doğru basamak basamak kaydırmalar yapabilir ve yukarı ok tuşuna basarak istediğiniz parametreleri ayarlayabilirsiniz.

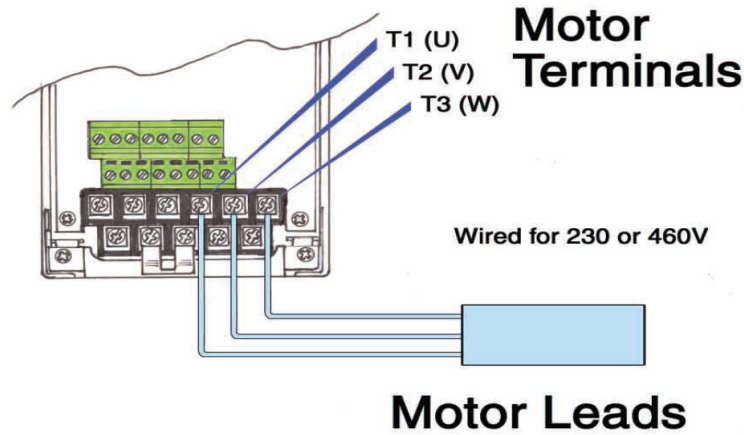
Trifaze DGI300 serisinde 3 faz beslemesi L1, L2 ve L3 girişlerine bağlanarak cihaza enerji verilir. Aşağıdaki resimde bu terminallerin gösterimi yapılmıştır.

3-Phase Connection



Şekil 2 – Trifaze (380v) Besleme Girişleri gösterimi

Cihaza bağlanacak motor kablolarının terminal bağlantı girişleri U V W girişlerine bağlanır. Aşağıdaki resimde bu terminallerin gösterimi yapılmıştır.



Şekil 3 – Motor Girişleri bağlantısının gösterimi



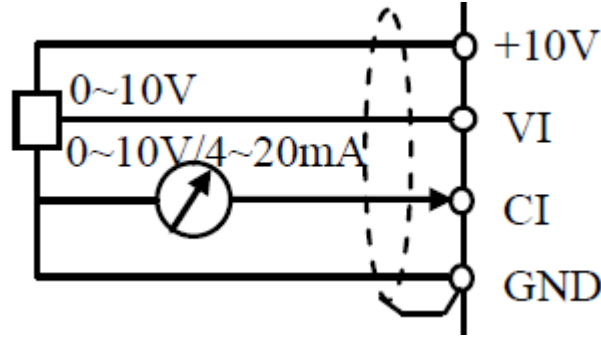
0312 354 53 52

www.polarmak.com

ADIM 3: Harici Buton ile çalıştırmanın yapılması ve Harici potansiyometre bağlanılması

- İlk olarak cihazı harici run ile çalıştırmak için nasıl bağlantı yapılacağından bahsedelim. Cihaz kontrol kartının üzerindeki yeşil klemenslerde COM ıkışı mevcuttur. Cihazın zerindeki klemenslerden COM girişine bir kablo bağlantısı yapılır. Kablonun diğer ucu 0–1 anahtarı ya da kalıcı butonuna bağlanır. Anahtardan veya butondan çıkacak diğer uçta klemens zerindeki FWD terminaline bağlanır. Devamında parametreden de P0.03 parametresi 1 yapılmalıdır. Böylelikle cihaz tuş takımı üzerinden değilde butona basıldığı zaman harici olarak çalıştırılır.

- İkinci olarak cihaza harici potansiyometre bağlantısını anlatalım. Cihaz zerindeki yeşil klemenslerde GND, VI ve 10V girişleri mevcuttur. Harici takacağımız potansiyometremizin ortak ucu VI girişine ve diğer ularıda GND ile 10V girişine bağlanır. Sonrasında P0.01 parametresi harici potansiyometreden frekans kontrolü yapabileceğimiz 5 yapılmalıdır.



şekil 5 – Harici Potansiyometre bağlanılması

ADIM 4: Cihaza parametre girişinin açıklamaları

P (Genel ayarlar) ve b (İzleme ayarları) parametreleri olmak üzere 2 gruba ayrılmıştır. P gurubu parametrelerinden cihazın çalışmasına ait istenilen durumlar ayarlanır, b parametrelerinden ise motorun çalışması durumunda frekans, akım, gerilim gibi izleme durumları görüntülenir.

- **P0.03 Parametresi:** Cihazın nasıl çalıştırılacağına belirlendiği parametredir.

0 → Tuş Takımı üzerindeki Run ile çalıştırma
1 → Harici Run komutu ile çalıştırma
2 → Kominikasyon RS485 üzerinden çalıştırma

- **P0.01 Parametresi:** Frekans komut kaynağı seçimi
1 → Tuş Takımı üzerinden frekans değeri girerek
0 → Tuş Takımı üzerindeki pot kullanarak
5 → Harici Pot bağlayarak frekans seçilebilir.
- **P0.19 Parametresi:** İstenilen Frekans üst limiti girilir.

P0.20 Parametresi: İstenilen Frekans alt limiti girilir.

- **P0.17 Parametresi:** Hızlanma zamanı girilir.
- **P0.18 Parametresi:** Yavaşlama zamanı girilir.
- **PA.01 Parametresi:** Motor Anma voltajı (V) değeri
- **PA.02 Parametresi:** Motor Anma akımı (A) değeri
- **PA.03 Parametresi:** Motor Çalışma frekansı (Hz)
- **PA.04 Parametresi:** Motor Anma hızı (Rpm)
- **PA.05 Parametresi:** Motor Kutup sayısı
Yukarıda anlatıldığı gibi cihaz beslemesi ve motor bağlantısı yapıldıktan çalıştırmalarınızı yapabilirsiniz.
Sonrasında yüklemiş olduğunuz çalışma şekline göre cihaza start veriniz.

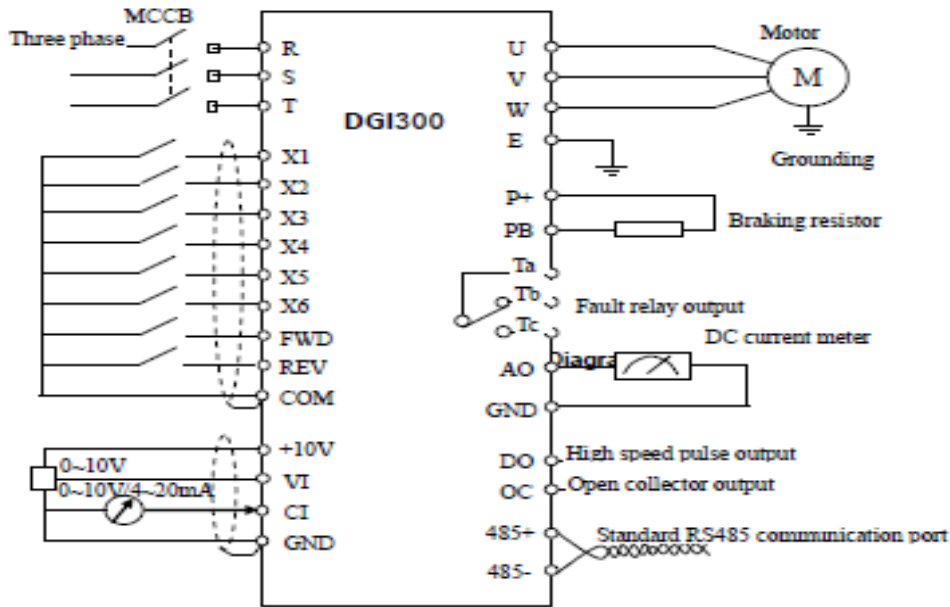
ADIM 5: Cihaz İzleme Parametreleri

- **b-00 Parametresi:** Çalışma anında çıkış frekansı
- **b-01 Parametresi:** Çalışma anında set frekansı
- **b-02 Parametresi:** Çalışma anında çıkış gerilimi

- **b-03 Parametresi:** Çalışma anında çıkış akımı
- **b-04 Parametresi:** Çalışma anında DC Bus gerilimi
- **b-05 Parametresi:** Çalışma anında IGBT sıcaklığı
- **b-06 Parametresi:** Çalışma anında motor devri
- **b-07 Parametresi:** Çalışma süresi saat
- **b-08 Parametresi:** Digital giriş çıkış izleme
- **b-09 Parametresi:** Analog giriş gerilimi izleme VI

Not: Ana Ekran istediğiniz birimi P3.43 – XX üstteki 00 ile 09 arası istediğinizi seçebilirsiniz. Örneğin ana ekranda devamlı motor devri izlemek için 06 girilir.

Fabrika Ayarlarına Dönüş: P3.01 → 10 yapılır...



0312 354 53 52

www.polarmak.com

DGI300 HATA KODLARI

E 01	Kalkarken aşırı akım
E 02	Dururken aşırı akım
E 03	Aşırı akım sabit hızda
E 04	Kalkarken Aşırı gerilim
E 05	Dururken Aşırı gerilim
E 06	Aşırı gerilim sabit hızda
E 07	Aşırı gerilim güç kaynağında
E 08	Inverter Aşırı ısınmış
E 09	Inverter aşırı yükleme
E 10	Motor aşırı yükleme
E 11	Gerilim düşük
E 12	Inverter modül koruması
E 13	Periferik arızalı
E 14	Akım tespit devresi arızası
E 15	Rs232/485 arızalı
E 16	Sistem paraziti
E 17	Eprom hata
E 18	Motor parametresi aşırı akım arızası
E 19	Giriş faz kaybı koruması
E 20	Yeniden başlatıldığında aşırı akım hatası
E 21	BOŞ
E 22	BOŞ



0312 354 53 52

www.polarmak.com